

En)A

A-A

- ① 1. Качество обрабатываемых поверхностей должно соответствовать группе 4 ТИ 25010.00067.
 ② 4. Качество обрабатываемых поверхностей по 4-му классу, шершавость 1/123-7.
 2. Допускаемые отклонения размеров по 3-й классу точности, ГОСТ 2009-55.
 3. Неуказанные литические радиусы 10, 20 мм.
 4. На поверхности Δ допускаются источки при любой высоте 3 мм от верхнего торца ②.
 5. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей - отверстий - по А7; валов - по В, остальные - по С/ч.
 6. Поверхность ∇ в обработать не требуется, а также, проинструментировать не требуется.
 7. Под молотковые отверстия допускается выполнять местные приливы по контуру ∇ .
 8. * Размеры для справок.
 9. Маркировать, номер заказа обозначенный ②.
 10. Остальные: ТИ ра 007 24 320 01 00.

[illegible]

1273 05 02